



## PROSEAL - Heißsiegelfähiges Papier



### PROSEAL's Story

Nachhaltigkeit und umweltfreundliche Verpackungslösungen beeinflussen zunehmend unseren Alltag. Markeninhaber, Verbraucher und Gesetze fordern eine Reduzierung des Kunststoffverbrauchs.

DREWSEN konzentriert sich auf dieses Thema. Unser Ansatz ist es, nachhaltige, umweltfreundliche Papiere zu entwickeln, die Kunststoffprodukte ersetzen können. Ziel ist nicht die Stigmatisierung von Kunststoffen im Allgemeinen, sondern der Ersatz von Kunststoffen durch Papier, wo immer dies sinnvoll und möglich ist.

PROSEAL bietet hervorragende Umwelteigenschaften. Die Recyclingfähigkeit der Qualität wurde von der PTS nach Capi Version 2 nachgewiesen.

PROSEAL ist ein siegelfähiges Papier, das sich gut mit Hochgeschwindigkeits-Heißsiegelanlagen versiegeln lässt. Die ausgezeichnete Siegelbarkeit wird durch eine einseitige wasserbasierte Dispersionsbeschichtung erreicht. Das Papier kann problemlos in bestehenden Verpackungsproduktionslinien (Form-Fill and Seal, vertikales und horizontales Flowpack) eingesetzt werden und besitzt die relevanten Eigenschaften wie Bedruckbarkeit, Flexibilität, Durchstoßfestigkeit und ein konstant hohes Qualitätsniveau, die für den Prozess und die Anwendung erforderlich sind.

Wir glauben, dass PROSEAL die richtige Wahl für Markeninhaber ist, die zu Recht auf Qualität und umweltfreundliche Verpackungen bestehen, um ihre Markenversprechen effektiv zu fördern für:

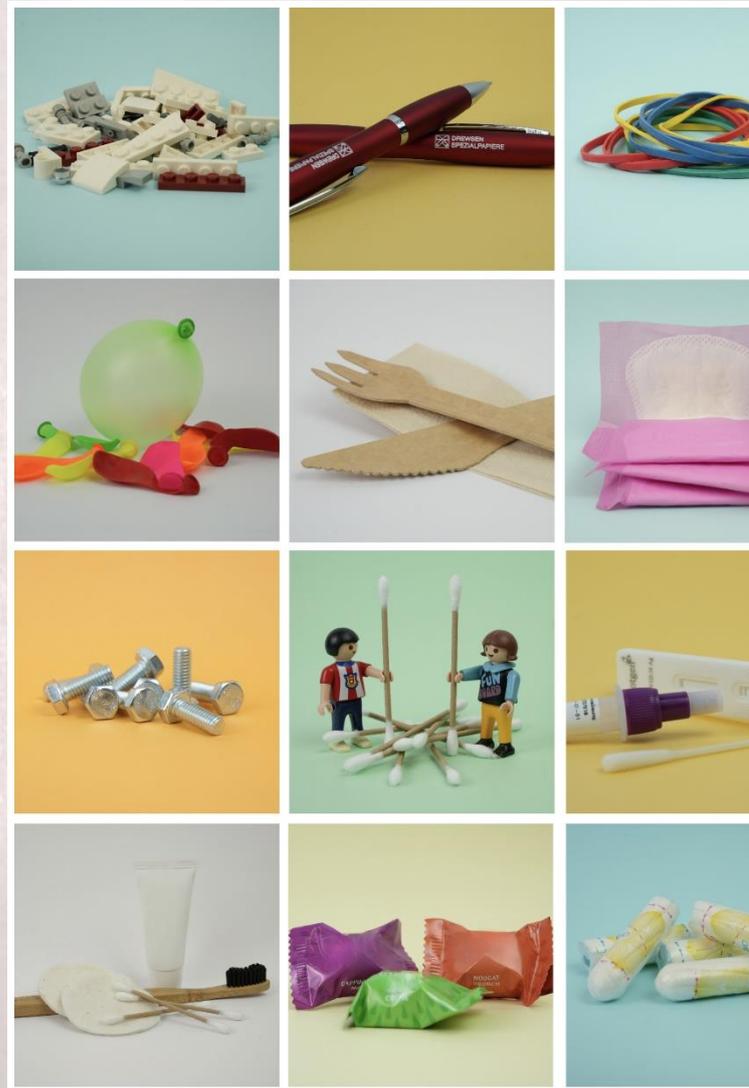
- Primär- und Sekundärverpackung von Non-Food-Anwendungen
- Sekundärverpackungen für Lebensmittel bei denen die Primärverpackung die benötigten Barriereigenschaften erfüllt
- Primärverpackungen für trockene, nicht fettende Lebensmittel, die keine Barriereigenschaften erfordern

### VORTEILE

- recycelbar nach Cefi Version 2
- erhältlich in niedrigen Flächen-  
gewichten ab 42 g/m<sup>2</sup>
- papierbasierte Alternative zu  
Plastik oder Laminaten
- ideal geeignet für High-Speed  
Abfüllprozesse

### ANWENDUNGSBEREICHE

- **Primär- und Sekundärverpackung  
von Non-Food-Anwendungen**  
z.B. Spielzeugsteine, Filter,  
Schrauben, medizinische Produkte,  
Haushaltswaren, Hygieneartikel,  
Einmalbesteck, Zeitungen etc.
- **Sekundärverpackungen für  
Lebensmittel** bei denen die  
Primärverpackung die benötigten  
Barriereigenschaften erfüllt
- **Primärverpackungen für trockene,  
nicht fettende Lebensmittel** die  
keine Barriereigenschaften  
erfordern



## EIGENSCHAFTEN

- Dispersionsbeschichtung auf Wasserbasis für Heißsiegelung
- siegelfähig beschichtete Seite gegen beschichtete Seite
- optimale Siegeltemperatur zwischen 140-180 °C
- hervorragende Lauf- und Verarbeitungseigenschaften
- gleichbleibend hohe Produktqualität
- hohe Festigkeitseigenschaften
- gute Bedruckbarkeit auf der Außenseite
- recycelbar
- aus Primärfasern hergestellt
- naturweiß – frei von optischen Aufhellern
- geschmacks- und geruchsneutral
- pH-neutral/alterungsbeständig
- papierbasierte Lösung
- erhältlich als FSC-/ PEFC- Qualität auf Anfrage
- Nassfestigkeit auf Anfrage

## ZERTIFIKATE

- recycelbar nach Capi Version 2
- lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit nach BfR XXXVI und FDA
- ISO 9001, 14001
- erhältlich als FSC®- / PEFC- Qualität
- weitere Zertifikate auf Anfrage

## TECHNISCHE DATEN

- Standardwicklung: beschichtete Seite innen
- maßgeschneiderte Flächengewichte/ Festigkeitswerte/ Steifigkeit etc. für größere Bedarfe
- Flächengewichte: ab 42 g/m<sup>2</sup>
- Rollenbreiten: bis 225 cm
- Rollen-Ø: bis 145 cm
- Hülsen: 70, 76, 100, 120, 150 mm
- Format: auf Anfrage

